

Проект **CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT**
Project **Coal handling, FGD, Ash lagoon**
ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3”
Въглеснабдяване, СОИ, Сгуроотвал

 Код
Security Index
AJ

Име **TECHNICAL SPECIFICATION**
Title **Delivery of conveyor belt**
ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
Доставка на гумено-транспортна лента

 Система **00\$\$\$**
System

 Тип документ **РА**
Document Type

 Дисциплина &
Discipline

 Файл **00\$\$\$00-PA053-1.doc**
File

 REV *Описание на ревизиите / Description of Revisions*

01 Първа ревизия

01

11.04.2019

TR

V. Georgiev

P. Panayotov

S. Bodurov

S. Bodurov

REV

 Дата
Date

 Обхват
Scope

 Подготвил
Prepared by

 Сътрудници
Co-operations

 Проверил
Checked by

 Одобрил
Approved by

 Издал
Issued by

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3” Доставка на гумено-транспортна лента	Документ no. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 3 от 17 <i>Sheet of</i>

1. ОБХВАТ НА РАБОТА.

Да се достави гумено-транспортна лента с необходимите технически характеристики и размери за осигуряване на надеждната и безаварийна работа на гумено-лентовите транспортъори на територията на ТЕЦ «КонтурГлобал Марица изток 3», с. Медникарово, обл. Ст. Загора, и съобразно изискванията на «КонтурГлобал Марица изток 3» АД в ролята на Възложител, както следва:

- гумено-транспортна лента Клас "К" по DIN 22102
- гумено-транспортна лента Клас "Х" по DIN 22102
- гумено-транспортна лента Клас "У" по DIN 22102 /"N" по БДС 9965/

Доставката на всички видове гумено-транспортни ленти е франко склад на ТЕЦ „Контур Глобал Марица изток 3”.

2. ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА.

Общите проектни и работни характеристики на централата са следните:

ТЕЦ „Контур Глобал Марица Изток 3” се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, в област Хасково, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N–42.143321 и E–26.000856

Референтните стойности на условията на околната среда са:

- Атмосферно налягане : 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (max): 45°C
- Външна температура на въздуха (min): -28.5°C
- Номинална относителна влажност: 73%
- Макс. относителна влажност: 100%
- Мин. относителна влажност: 14%

3. ДОСТЪП В ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3”

3.1. Работно време

Работното време на централата е 24/7. Работното време на склада е от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Абсолютно забранен е достъпът на хора от външни фирми в извънработното време на редовната смяна – преди 7:30 и след 16 часа от Понеделник до Петък и в Събота и Неделя.

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3” Доставка на гумено-транспортна лента	Документ по. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 4 от <i>Sheet</i> of 17

3.2. Правила за влизане в централата при доставка на стоки

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, които могат да се пренесат на ръка, те се предават на главния портал на охраната, която има грижата да ги предаде на получателя. Ако се налага влизане на лицето, което е донесло стоката, срещу представяне на лична карта му се издава временен пропуск, чрез който то може да влезе на територията на централата и да достави стоката, която носи, на получателя или в склада.
- При доставка на стоки с превозно средство процедурата е следната: Шофьорът представя платежни документи, спецификации, договори за доставка и други документи, удостоверяващи, че стоките влизат по заявка на КГМИЗ или КГОб. Попълва се документ на портала, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с неизмити гуми или с неукрепени товари не се допускат в или извън територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи шофьорът задължително да ползва ЛПС, които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата трябва така да се движат, спират и паркират, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС /пожарна, линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След завършване на товаро-разтоварните работи трябва незабавно да се напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето или изнасянето на алкохол /включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица, употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривомонтажни пистолети.

4. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ.

Гумено-транспортната лента трябва да бъде маркирана, навита на рулони с определена дължина, указана в техническата спецификация по-напред, като рулоните трябва да бъдат подходящо и **трайно опаковани и обозначени**, и доставена до склада на ТЕЦ "Контур Глобал Марица изток 3". Опаковката трябва да гарантира лесното разтоварване, складиране и правилното съхранение и защита от външни въздействия.

Доставката задължително да бъде придружена с опаковъчен лист.

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3” Доставка на гумено-транспортна лента	Документ no. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 5 от <i>Sheet</i> of 17

5. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА.

5.1. Обем на доставката.

Настоящата техническа спецификация определя дейностите, необходими за доставка на гумено-транспортна лента с цел осигуряване на нормална и надеждна експлоатация на съоръженията и поддържане един непрекъсваем цикъл на производство на електроенергия.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ЛОТ 1

за доставка на гумено-транспортна лента **Клас К по DIN 22102**
за транспортиране на лигнитни въглища, размер на материала до 250 mm

№ по ред	Складов №	Тип на ГТЛ	Дължина на 1бр. рулон, м	Общо колич. рулони	Общо колич., м
1.	2007204	1800 EP 1600/4+2, 6+4, К	200	1	200
2.			180	1	180
3.			140	1	140
4.	2007547	1600 EP 1600/4+2, 6+4, К	300	1	300
5.			250	3	750
6.			115	2	230
Общо:				9	1800

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Гумено-транспортната лента да бъде новопроизведена от висококачествени материали, придружена със сертификат за качество съгласно изискванията по DIN 22102 и международните стандарти. При доставка на гумено-транспортна лента клас К по DIN 22102 тип 1800 EP1600/4+2, 6+4, К и тип 1600 EP1600/4+2, 6+4, К се изисква Изпълнителят да представи сертификат за съответствие на транспортната лента с клас К по DIN 22102, издаден от **независима акредитирана лаборатория**.

*Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritza East 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3” Доставка на гумено-транспортна лента	Документ no. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 6 от <i>Sheet</i> of 17

Изпълнителят трябва да получи одобрение от Възложителя за използване на избраната независима лаборатория преди да изпрати мострите за анализ и издаване на сертификат.

- Гумено-транспортната лента да се доставя съгласно техническите данни и изисквания, навита на рула, с дължини, посочени в спецификацията и захванати с метални ленти.
- Всички доставки да се придружават от опаковъчен лист, сертификат за качество и съответствие на стоката с техническата спецификация.
- Доставка до склад на ТЕЦ „КонтурГлобал Марица Изток 3”, с. Медникарово, обл. Стара Загора.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ЛОТ 2

за доставка на гумено-транспортна лента **Клас X по DIN 22102**
за транспортиране на варовик, размер на материала 10÷50мм

№ по ред	Складов №	Тип на ГТЛ	Дължина на 1 бр. рулон, м	Общо колич. рулони	Общо колич., м
1.	2015721	1000 EP 500/3, 6+3, X	150	5	750
2.	2016490	800 EP 500/3, 6+3, X	150	8	1200
3.	2016422	650 EP 500/3, 6+3, X	150	3	450
		Общо:		16	2400

ЗАБЕЛЕЖКИ:

- Гумено-транспортната лента да бъде новопроизведена от висококачествени материали, придружена със сертификат за качество съгласно изискванията по DIN 22102 и международните стандарти.
- Гумено-транспортната лента да се доставя съгласно техническите данни и изисквания, навита на рула, с дължини, посочени в спецификацията и захванати с метални ленти.

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3“ Доставка на гумено-транспортна лента	Документ по. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 7 от <i>Sheet</i> of 17

3. Всички доставки да се придружават от опаковъчен лист, сертификат за качество и съответствие на стоката с техническата спецификация.

4. Доставка до склад на ТЕЦ „КонтурГлобал Марица Изток 3“ АД, с. Медникарово, обл. Стара Загора.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ЛОТ 3

за доставка на гумено-транспортна лента Клас "Y" по DIN 22102 /"N" по БДС 9965/
за транспортиране на пепелина

№ по ред	Складов №	Тип на ГТЛ	Дължина на 1 бр. рулон, м	Общо колич. рулони	Общо колич., м
1.	2020151	1600 EP 1600/4+2, 6+4, Y (N)	200	7	1400
2.	2016027	1200 EP 1600/4+2, 6+4, Y (N)	60	2	120
		Общо:		9	1520

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Гумено-транспортната лента да бъде новопроизведена от висококачествени материали, придружена със сертификат за качество съгласно изискванията по DIN 22102 и международните стандарти.

2. Гумено-транспортната лента да се доставя съгласно техническите данни и изисквания, навита на рула, с дължини, посочени в спецификацията и захванати с метални ленти.

3. Всички доставки да се придружават от опаковъчен лист, сертификат за качество и съответствие на стоката с техническата спецификация.

4. Доставка до склад на ТЕЦ „КонтурГлобал Марица Изток 3“, с. Медникарово, обл. Стара Загора.

*Този документ е собственост на КонтурГлобал Марица изток 3. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of ContourGlobal Maritza East 3. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3“ Доставка на гумено-транспортна лента	Документ no. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 8 от 17 <i>Sheet of</i>

5.2. Технически характеристики на гумено-транспортната лента.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ на лента транспортна гумено-текстилна трудногорима кантирана

Тип на лентата : 1800 EP 1600/4+2, 6+4, "K"

1. Ширина на лентата, mm.....1800 mm
2. Якост на скъсване, N/mm.....1600 N/mm, min
3. Вид на текстила.....EP 400
 - по основа E /полиестер/
 - по вътък..... P /полиамид/
4. Якост на скъсване по основа на текстила, N/mm.....400 N/mm, min
5. Якост на скъсване по вътък на текстила, N/mm.....80 N/mm, min
6. Брой текстилни вложки.....4 бр.
7. Брой брекерни вложки.....2 бр.
8. Дебелина на работния протектор, mm.....6 mm
9. Дебелина на неработния протектор, mm.....4 mm
10. Обща дебелина на лентата, mm.....20 mm ± 10%
11. Клас на гуменото покритие, DIN 22102..... "K"-антистатично и трудногоримо

№	ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
I.	<u>Физико-механични показатели на лентата</u>	DIN 22102
1.	Якост на опън, N/mm, min - по основа - по вътък	1600 -
2.	Относително удължение при скъсване, % min /БДС 9965/	10
3.	Относително удължение при 10% натоварване, % max	3,0
4.	Адхезия /разделителна устойчивост/, N/mm, min - между протекторите и вложките - между вложките	4,5 5,0
5.	Устойчивост на горене, s, max - на едно пробно тяло - на шест пробни тела	БДС EN ISO 340 15 45
6.	Повърхностно електрическо съпротивление, Ω, max	БДС EN ISO 284 3x10 ⁸
II.	<u>Физико-механични показатели на протекторите</u>	
1.	Якост на опън, MPa, min	15,0
2.	Относително удължение при скъсване, %, min	350
3.	Изтриваемост по Шопер-Шлобах, mm ³ , max	250

Забележка: Лентата да е двустранно кантирана. Повърхностни резки, подутини и разслояване не се допускат. Стикровка на каркаса по дължината на рулона също не се допуска. Маркировка на лентата - на всеки 50 m трайна, съгласно БДС 12423.

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3“ Доставка на гумено-транспортна лента	Документ no. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 9 от 17 <i>Sheet of</i>

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ
на лента транспортна гумено-текстилна трудногорима кантирана
Тип на лентата : 1600 EP 1600/4+2, 6+4, "K"

1. Ширина на лентата, mm.....1600 mm
2. Якост на скъсване, N/mm.....1600 N/mm, min
3. Вид на текстила.....EP 400
 - по основаЕ /полиестер/
 - по вътък.....Р /полиамид/
4. Якост на скъсване по основа на текстила, N/mm.....400 N/mm, min
5. Якост на скъсване по вътък на текстила, N/mm.....80 N/mm, min
6. Брой текстилни вложки.....4 бр.
7. Брой брекерни вложки.....2 бр.
8. Дебелина на работния протектор, mm.....6 mm
9. Дебелина на неработния протектор, mm.....4 mm
10. Обща дебелина на лентата, mm.....20 mm ± 10%
11. Клас на гуменото покритие, DIN 22102....."K"-антистатично и трудногоримо

№	ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
I.	<u>Физико-механични показатели на лентата</u>	DIN 22102
1.	Якост на опън, N/mm, min - по основа - по вътък	1600 -
2.	Относително удължение при скъсване, % min /БДС 9965/	10
3.	Относително удължение при 10% натоварване, % max	3,0
4.	Адхезия /разделителна устойчивост/, N/mm, min - между протекторите и вложките - между вложките	4,5 5,0
5.	Устойчивост на горене, s, max - на едно пробно тяло - на шест пробни тела	БДС EN ISO 340 15 45
6.	Повърхностно електрическо съпротивление, Ω, max	БДС EN ISO 284 3x10 ⁸
II.	<u>Физико-механични показатели на протекторите</u>	
1.	Якост на опън, МРа, min	15,0
2.	Относително удължение при скъсване, %, min	350
3.	Изтриваемост по Шопер-Шлобах, mm ³ , max	250

Забележка: Лентата да е двустранно кантирана. Повърхностни резки, подутини и разслояване не се допускат. Стикровка на каркаса по дължината на рулона също не се допуска. Маркировка на лентата - на всеки 50 m трайна, съгласно БДС 12423.

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3” Доставка на гумено-транспортна лента	Документ no. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 10 от <i>Sheet</i> of 17

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ
на лента транспортна гумено-текстилна кантирана
Тип на лентата : 1000 EP 500/3, 6+3, "X"

1. Ширина на лентата, mm.....1000 mm
2. Якост на скъсване, N/mm.....500 N/mm, min
3. Вид на текстила.....EP 160
 - по основаE /полиестер/
 - по вътък.....P /полиамид/
4. Якост на скъсване по основа на текстила, N/mm.....160 N/mm, min
5. Якост на скъсване по вътък на текстила, N/mm.....70 N/mm, min
6. Брой текстилни вложки.....3 бр.
7. Дебелина на работния протектор, mm.....6 mm
8. Дебелина на неработния протектор, mm.....3 mm
9. Обща дебелина на лентата, mm.....12,5 mm ± 10%
10. Клас на гуменото покритие....."X" по DIN 22102

№	ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
I.	Физико-механични показатели на лентата	DIN 22102
1.	Якост на опън, N/mm, min - по основа - по вътък	500 -
2.	Относително удължение при скъсване, % min /БДС 9965/	10
3.	Относително удължение при 10% натоварване, % max	1,5
4.	Адхезия /разделителна устойчивост/, N/mm, min - между протекторите и вложките - между вложките	4,5 5,0
II.	Физико-механични показатели на протекторите	
1.	Якост на опън, МРа, min	25,0
2.	Относително удължение при скъсване, %, min	450
3.	Изтриваемост по Шопер-Шлобах, mm ³ , max	120

Забележка: Лентата да е двустранно кантирана. Повърхностни резки, подутини и разслояване не се допускат. Стиквка на каркаса по дължината на рулона също не се допуска. Маркировка на лентата - на всеки 50 m трайна, съгласно БДС 12423.

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3“ Доставка на гумено-транспортна лента	Документ по. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 11 от 17 <i>Sheet of</i>

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ
на лента транспортна гумено-текстилна кантирана
Тип на лентата : 800 EP 500/3, 6+3, "X"

1. Ширина на лентата, mm.....800 mm
2. Якост на скъсване, N/mm.....500 N/mm, min
3. Вид на текстила.....EP 160
 - по основаE /полиестер/
 - по вътък.....P /полиамид/
4. Якост на скъсване по основа на текстила, N/mm.....160 N/mm, min
5. Якост на скъсване по вътък на текстила, N/mm.....70 N/mm, min
6. Брой текстилни вложки.....3 бр.
7. Дебелина на работния протектор, mm.....6 mm
8. Дебелина на неработния протектор, mm.....3 mm
9. Обща дебелина на лентата, mm.....12 mm ± 10%
10. Клас на гуменото покритие....."X" по DIN 22102

№	ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
I.	Физико-механични показатели на лентата	DIN 22102
1.	Якост на опън, N/mm, min - по основа - по вътък	500 -
2.	Относително удължение при скъсване, % min /БДС 9965/	10
3.	Относително удължение при 10% натоварване, % max	1,5
4.	Адхезия /разделителна устойчивост/, N/mm, min - между протекторите и вложките - между вложките	4,5 5,0
II.	Физико-механични показатели на протекторите	
1.	Якост на опън, МРа, min	25,0
2.	Относително удължение при скъсване, %, min	450
3.	Изтриваемост по Шопер-Шлобах, mm ³ , max	120

Забележка: Лентата да е двустранно кантирана. Повърхностни резки, подутини и разслояване не се допускат. Стиквка на каркаса по дължината на рулона също не се допуска. Маркировка на лентата - на всеки 50 m трайна, съгласно БДС 12423.

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3“ Доставка на гумено-транспортна лента	Документ по. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 12 от 17 <i>Sheet of</i>

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ
на лента транспортна гумено-текстилна кантирана
Тип на лентата : 650 EP 500/3, 6+3, "X"

1. Ширина на лентата, mm.....650 mm
2. Якост на скъсване, N/mm.....500 N/mm, min
3. Вид на текстила.....EP 160
 - по основаЕ /полиестер/
 - по вътък.....Р /полиамид/
4. Якост на скъсване по основа на текстила, N/mm.....160 N/mm, min
5. Якост на скъсване по вътък на текстила, N/mm.....70 N/mm, min
6. Брой текстилни вложки.....3 бр.
7. Дебелина на работния протектор, mm.....6 mm
8. Дебелина на неработния протектор, mm.....3 mm
9. Обща дебелина на лентата, mm.....12,5 mm ± 10%
10. Клас на гуменото покритие....."X" по DIN 22102

№	ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
I.	Физико-механични показатели на лентата	DIN 22102
1.	Якост на опън, N/mm, min - по основа - по вътък	500
2.	Относително удължение при скъсване, % min /БДС 9965/	10
3.	Относително удължение при 10% натоварване, % max	1,5
4.	Адхезия /разделителна устойчивост/, N/mm, min - между протекторите и вложките - между вложките	4,5 5,0
II.	Физико-механични показатели на протекторите	
1.	Якост на опън, МРа, min	25,0
2.	Относително удължение при скъсване, %, min	450
3.	Изтриваемост по Шопер-Шлобах, mm ³ , max	120

Забележка: Лентата да е двустранно кантирана. Повърхностни резки, подутини и разслояване не се допускат. Стиквка на каркаса по дължината на рулона също не се допуска. Маркировка на лентата - на всеки 50 т трайна, съгласно БДС 12423.

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3“ Доставка на гумено-транспортна лента	Документ по. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 13 от 17 <i>Sheet of</i>

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ
на лента транспортна гумено-текстилна кантирана
Тип на лентата : 1600 EP 1600/4+2, 6+4, "Y"/"N"

1. Ширина на лентата, mm.....1600 mm
2. Якост на скъсване, N/mm.....1600 N/mm, min
3. Вид на текстила.....EP 400
 - по основа E /полиестер/
 - по вътък..... P /полиамид/
4. Якост на скъсване по основа на текстила, N/mm.....400 N/mm, min
5. Якост на скъсване по вътък на текстила, N/mm.....80 N/mm, min
6. Брой текстилни вложки.....4 бр.
7. Брой брекерни вложки.....2 бр.
8. Дебелина на работния протектор, mm.....6 mm
9. Дебелина на неработния протектор, mm.....4 mm
10. Обща дебелина на лентата, mm.....20 mm ± 10%
11. Клас на гуменото покритие..... "Y" по DIN 22102, "N" по БДС 9965

№	ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
I.	<u>Физико-механични показатели на лентата</u>	DIN 22102
1.	Якост на опън, N/mm, min - по основа - по вътък	1600 -
2.	Относително удължение при скъсване, % min /БДС 9965/	10
3.	Относително удължение при 10% натоварване, % max	3,0
4.	Адхезия /разделителна устойчивост/, N/mm, min - между протекторите и вложките - между вложките	4,5 5,0
II.	<u>Физико-механични показатели на протекторите</u>	
1.	Якост на опън, МРа, min	20,0
2.	Относително удължение при скъсване, %, min	400
3.	Изтриваемост по Шопер-Шлобах, mm ³ , max	150 (140 по БДС 9965)

Забележка: Лентата да е двустранно кантирана. Повърхностни резки, подутини и разслояване не се допускат. Стиковка на каркаса по дължината на рулона също не се допуска. Маркировка на лентата - на всеки 50 m трайна, съгласно БДС 12423.

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3” Доставка на гумено-транспортна лента	Документ по. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 14 от 17 <i>Sheet of</i>

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ
на лента транспортна гумено-текстилна кантирана
Тип на лентата : 1200 EP 1600/4+2, 6+4, "Y"/"N"

1. Ширина на лентата, mm.....1200 mm
2. Якост на скъсване, N/mm.....1600 N/mm, min
3. Вид на текстила.....EP 400
 - по основаE /полиестер/
 - по вътък.....P /полиамид/
4. Якост на скъсване по основа на текстила, N/mm.....400 N/mm, min
5. Якост на скъсване по вътък на текстила, N/mm.....80 N/mm, min
6. Брой текстилни вложки.....4 бр.
7. Брой брекерни вложки.....2 бр.
8. Дебелина на работния протектор, mm.....6 mm
9. Дебелина на неработния протектор, mm.....4 mm
10. Обща дебелина на лентата, mm.....20 mm ± 10%
11. Клас на гуменото покритие....."Y" по DIN 22102, "N" по БДС 9965

№	ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
I.	<u>Физико-механични показатели на лентата</u>	DIN 22102
1.	Якост на опън, N/mm, min - по основа - по вътък	1600 -
2.	Относително удължение при скъсване, % min /БДС 9965/	10
3.	Относително удължение при 10% натоварване, % max	3,0
4.	Адхезия /разделителна устойчивост/, N/mm, min - между протекторите и вложките - между вложките	4,5 5,0
II.	<u>Физико-механични показатели на протекторите</u>	
1.	Якост на опън, МРа, min	20,0
2.	Относително удължение при скъсване, %, min	400
3.	Изтриваемост по Шопер-Шлобах, mm ³ , max	150 (140 по БДС 9965)

Забележка: Лентата да е двустранно кантирана. Повърхностни резки, подутини и разслояване не се допускат. Стиковка на каркаса по дължината на рулона също не се допуска. Маркировка на лентата - на всеки 50 m трайна, съгласно БДС 12423.

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3” Доставка на гумено-транспортна лента	Документ no. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 15 от 17 <i>Sheet of</i>

6. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ДОСТАВЧИКА.

Изпълнителят на доставката трябва да отговаря на Българските нормативни закони и разпоредби или други наредби, които са в сила на територията на ТЕЦ „КонтурГлобал Марица изток 3”.

Да притежава внедрени и прилагани сертификати за управление на качеството ISO 9001.

В случай на нарушение на закона или неспазване на наредби Възложителят има правото да предяви претенции и санкции, като не отговаря за възникнали от това загуби. Това право ще бъде стриктно прилагано.

Доставчика се задължава :

1. Да предостави при доставката цялостна техническа документация (сертификати за материалите и протоколи от тестове и изпитания) за гумено-транспортната лента.

2. Да достави в срок съобразно предвидения график договорените количества гумено-транспортна лента с необходимите размери.

3. Да носи отговорност за всички щети и последици от тях в рамките на гаранционните условия за срока на гаранцията на гумено-транспортната лента.

4. Да удостовери със сертификат от **Завода-производител** съгласно изискванията по БДС и международните стандарти качеството на доставената гумено-текстилна транспортна лента, а именно, че стоката е нова, неупотребявана и произведена от висококачествени материали.

5. Да даде гаранционен срок на гумено-транспортната лента **минимум 24 месеца след доставка**, през който да се отстранят за негова сметка всички дефекти и несъвършенства по гумено-транспортната лента, както и да се компенсират всички щети, нанесени на Възложителя, дължащи се на отклонения в параметрите на доставената ГТЛ или на некачествена изработка, като при невъзможност да бъдат отстранени дефектите се пристъпва към подмяна на цялата партида.

7. СРОК НА ДОСТАВКА.

Срокът за изпълнение на доставката е съобразно графика, предоставен на участниците с техническата спецификация.

№	Складов номер Q4	Складов номер SAP	Описание на стоката	Доставка до дата	Количество, бр. рулони
1	ST002086	2007204	1800 EP 1600/4+2, 6+4, K	30.11.2019 г.	3
2	ST003227	2007547	1600 EP 1600/4+2, 6+4, K	30.11.2019 г.	6
3	ST006816	2015721	1000 EP 500/3, 6+3, X	30.09.2019 г.	5

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3” Доставка на гумено-транспортна лента	Документ no. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 16 от 17 <i>Sheet of</i>

4	ST007885	2016490	800 EP 500/3, 6+3, X	30.09.2019 г.	8
5	ST007803	2016422	650 EP 500/3, 6+3, X	30.09.2019 г.	3
6	ST010141	2020151	1600 EP 1600/4+2, 6+4, Y или N	31.10.2019 г.	7
7	ST007244	2016027	1200 EP 1600/4+2, 6+4, Y или N	31.10.2019 г.	2

Забележка: Доставката на всички видове гумено-транспортна лента се извършва със собствен транспорт на Доставчика франко склада на ТЕЦ „КонтурГлобал Марица изток 3” (склада на Възложителя).

Срокът за изпълнение на доставката след издаване на поръчка е съобразно графика, представен от участниците с техническата оферта.

Доставката е Франко склада на ТЕЦ „КонтурГлобал Оперейшънс България” за срок от 4 месеца след подписване на договор за доставка.

8. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

8.1. При доставка чрез куриер.

Материално отговорното лице удостоверява чрез поставяне на печат на приемо-предавателния протокол приемането на материалите, изпраща е-мейл до екипа на поддръжката, след което до края на следващия работен ден техническото лице от поддръжката е длъжно да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да положи подпис на приемо-предавателния протокол. Същевременно попълва и протокола за технически контрол. Чак след това стоката се прибира на мястото си в склада и фактурата и приемо-предавателния протокол се предават за обработване в счетоводството.

8.2. При доставка от контрагента.

При доставка на стоки директно от Контрагента, датата и часа на доставката трябва да бъде съобщена предварително както в склада, така и на лицето, отговорно за техническия контрол. Стоката не се приема в склада, ако не е минала проверката и не е попълнен протокола за технически контрол. Ако стоката отговаря на заявката, се попълва приемо-предавателен протокол, стоката се приема и завежда в склада, а протокола, заедно с протокола за техническо съответствие се предава в счетоводството. Ако стоката не отговаря на зададените в заявката параметри, тя се връща на доставчика.

	CONTOURGLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Delivery of conveyor belt ТЕЦ „КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3” Доставка на гумено-транспортна лента	Документ no. <i>Document no.</i> 00\$\$\$00-PA053-1
	TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация	REV. 00 11.04.2019 г. Страница 17 от <i>Sheet</i> <i>of</i> 17

9. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ.

1. Сертификати за качество и произход на материалите от завода-производител.
2. Гаранционен срок на гумено-транспортната лента – min 24 месеца след датата на доставка.
3. Приемо-предавателен протокол.
4. Протоколи от проведени тестове и изпитвания на гумено-транспортната лента.
5. Товарителница и опаковъчен лист за предаване на материалите.